

使用水性上光油上光的一般说明

一般特性: 维格拉水性上光油适用于食品包装的上光,符合有关食品包装法的法规,不需作任何标识。维格拉水性上光油作为一种水基性光油,是对人和环境无损害的上油系统。本公司也提供可直接与食品接触的上光油产品,订货时须注明。

一、稠度

水性上光油的稠度视型号从 15 - 80 秒不等(用 DIN 4mm 量杯测量)。测量稠度时,将 DIN53211 标准的 4mm 量杯完全浸入被测上光油中。在提起量杯时开始计时。测量在 20 ° C 条件下进行。

水性上光油可能是触变性的,因此测量稠度应在静止状态进行。在上光油容器或在循环系统槽中的测量结果可能会有误差。在用胶印机进行上光油的稠度以 30 - 60 秒为宜。但根据所用的涂布系统,大于或小于这个稠度范围往往也能获得良好的上光效果。

在用上光机进行上光时水性光油的稠度以 20 - 50 秒为宜(一般在 30 - 50 秒之间)。提高稠度加大涂布量一般会出现流平性差的问题。

二、稀释

维格拉水性上光油通常已调整到上机使用稠度。如果需要稀释,以与特定的条件相匹配,可用水进行稀释。为了加速结膜速度,也可用水与乙醇 1:1 配比的混合液来稀释。

三、上光油的循环

为了使上光油的水平尽可能保持相同,上光装置或上光机组都具有上光油循环系统。因此所使用的水性上光油必须可用泵输送和不可产生大量泡沫(有溢出和溅出的危险)和不可结皮。另一方面必须如此调整上光油循环系统,使得泵吸入尽可能少的空气和不产生过高的压力和过快的循环速度,以免产生泡沫。

四、干燥

印刷机上光:

在运转中的印刷机的收纸装置中抽取的湿--湿上光样张(涂布量 3.5 - 5 g/m²)在约 15 - 35



秒概略值后在印有油墨的上光部位已接触干燥。在条件差的情况下（吸收性差的承印材料、着墨量大、上光油涂布量 $5 - 8 \text{ g/m}^2$ ）结膜时间可能会延长。因此每次都必须注意检查纸堆的干燥状况。

在一般情况下上光后不必再喷粉。在条件不利的情况下（例如着墨量大）可进行最少量的喷粉。在对墨色已干的印张上光时则可完全不必喷粉。

在对薄纸进行双面上光时，在背面开始上光之前正面必须已完全干燥。此外还必须注意，在对薄纸进行双面上光时，必须选用具有良好湿封闭性的上光油和必要时在背面上光时略微喷粉。

一般来说水性上光油通过空气自然干燥。使用附加的干燥装置（红外线）可有效提高结膜速度，从而提高光亮度，但背面蹭脏（取决于印刷油墨）的危险增加！

水性上光油最有效、最可靠的干燥手段是热风干燥。但必须注意，必须具有有效的排风系统，以排出干燥过程中挥发出的水分。

对于特别快干上光油，在产品说明书中都有特别说明。在注意事项方面还应注意橡皮布上不能有干结上光油的堆积。上光机上光 在用上光机上光时水性上光油所需干燥能量明显低于溶剂型上光油。在水性上光油上光时必需的干燥能量明显低于溶剂型上光油。在水性上光油上光时必需的干燥能量取决于承印材料和涂布的上光膜厚度。

五、气味

干燥的水性上光膜基本上没有气味。在机器上涂布时水性上光油有轻微的阿摩尼亚气味，这种轻微的产品特定的气味对人体健康无害。本公司致力于尽可能减弱这种气味，以解除机器操作人员的负担。

六、清洁

水性上光油只要没有干结，就可用自来水清除。新鲜干结的上光油可用水和酒精（建议比例 1:1）混合液溶解清除。顽固干结的上光油可用本公司的 **上光油清洁剂 19 00 13** 清除。

七、废物处理

清洁上光装置所产生的清洗水可有目的地重新用来稀释水性上光油。上光油残渣应作为特殊垃圾处理。

八、安全防护建议



水性上光油没有侵蚀性或腐蚀性。上光油接触身体地部分只须用水冲洗即可。如果不小心溅入眼中，用水反复冲洗，必要的话求助眼科医生！

九、储存和运输

水性上光油可较长时间（6 个月）存放。长时间存放后水性上光油的稠度可能会加大。使用时加水稀释能恢复上光适性。

水性上光油的运输没有特殊要求 — 维格拉水性上光油不必按 VbF（易燃液体系列）作任何标识。

水性上光油由于含有水分，须防冻，因此存放和运输须在 0° C 以上。

十、本公司建议在用水性上光油上光时使用耐溶剂和耐碱性的油墨

在使用某些不具有所要求纯颜料时，可能会出现色相变化。水性上光油不可与胶印油墨、油墨添加剂或油性上光油混合使用（不相容）。水性上光油也不可与机油、牛油、橡皮布或墨辊清洁剂及其他溶剂混合。